



UWAGA:

1. Wszystkie elementy stalowe ocynkowane na gorąco.
2. Maksymalny dopuszczalny prześwit między elementami balustrady – 120mm
Odległość dotyczy także balustrady projektowanej od istniejącej.
3. Wszystkie nakrętki po skręceniu konstrukcji przyspawać.

Wykaz stali profilowej dla całości balustrady

NR	ELEMENT	DLUGOŚĆ / mb /	SZT.	DLUGOŚĆ ŁĄCZNA / mb /	MASA JEDNOST. KG/mb	MASA ŁĄCZNA KG
1	□ 60 x 40 x3	1,194	21	25,074	4,11	105,05
2	□ 60 x 40 x3	1,58	24	37,92	4,11	155,85
2a	□ 60 x 40 x3	1,64	14	22,96	4,11	94,36
3	⌀ 12 x 12	0,85	235	199,75	1,13	225,7
3A	⌀ 12 x 12	0,15	235	35,25	1,13	39,83
4	⌀ 70x3	0,05	42	2,1	0,14	0,29
5	⌀ 140 x6	0,140	13	1,82	6,59	12,0
6	⌀ 100 x 6	0,100	8	0,8	4,71	3,77
7	⌀ 10	0,60	8	4,8	0,617	2,96

RAZEM KG 640,0
DODATEK NA SPOINY 1,8% KG 128,4
OGÓŁEM KG 768,4

Rysunek rozpatrywać łącznie z rys. Nr 4a , 4b

Nazwa i adres inwestycji : „P.B. wzmocnienia muru oporowego położonego w Policach przy ul. Dolna , działka Nr 273/2 , 273/3 , obręb Police 10 wraz z ekspertyza techniczna.		
Inwestor: Urząd Miejski Police, 72-010 Police , ul. Stefana Batorego3		
Tytuł rys :	BALUSTRADA – Rzut i widok	Data VI 08.
Projektował:	Mgr inż. Czesław Imbra Upr. 471/Sz/73 Spec kontr.	Podpis
Sprawdził :	Mgr inż. Marek Bogusławski Upr. 15/Pw/98 (spec. kontr.)	NR4