



- 1.Elementy wylwane z betonu C20/25, chudy beton C8/10.
- 2.Stal zbrojeniowa: RB500W(A-IIIIN) i PB240(A-I).
- 3.Drewno konstrukcyjne C24
- 4.Ławy fundamentowe 60x30cm.
- 5.Nadproża w ścianach konstrukcyjnych: pufabrykowane L-19, stalowe 2xln200 (w ścianach istniejących)
- 6.Nadproża w ścianach działowych: stosować nadproża dedykowane do danego systemu murarskiego-dobierać zgodnie z wytycznymi producenta.
- 6.Wieńce wylwane żelbetowe 24x20cm.
- 7.Ściany fundamentowe murowane z bliczków betonowych kl.15 gr.24cm na zaprawie M10
- 8.Ściany nośne murowane z bloczków z betonu komórkowego kl.600 gr.24 i 18cm na zaprawie M10
- 9.Ściany działowe murowane według wybranej technologii.
- 11.Poziomy podane w stosunku do ±0,00.
- 12.Otulina fundamentów dolna 5cm pozostałe 3cm.
- 13.Otulina pozostałych elementów żelbetowych 2,0cm.
- 14.Izolacje wg opisu technicznego.
- 15.Przejścia instalacyjne zweryfikować z projektami branżowymi.
- 16.Prace wykonywać zgodnie z opisem Technicznym i Sztuką Budowlaną, z zachowaniem przepisów o Bezpieczeństwie i Ochronie Zdrowia

-  NOWE ŚCIANY KONSTRUKCYJNE
-  WYBURZENIA ISTNIEJĄCYCH ELEMENTÓW

02