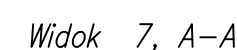
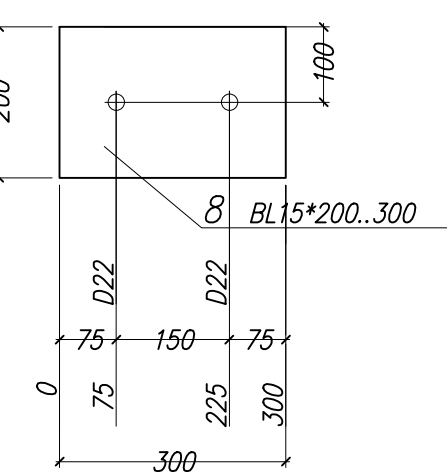
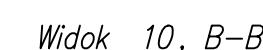
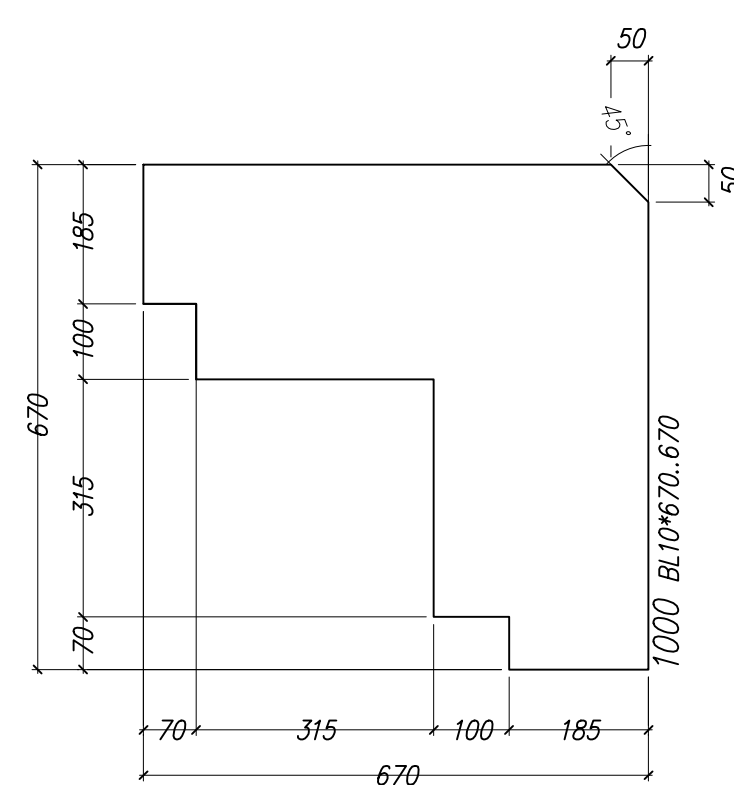
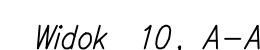
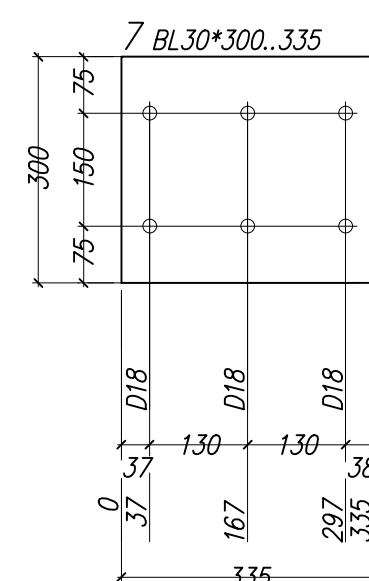
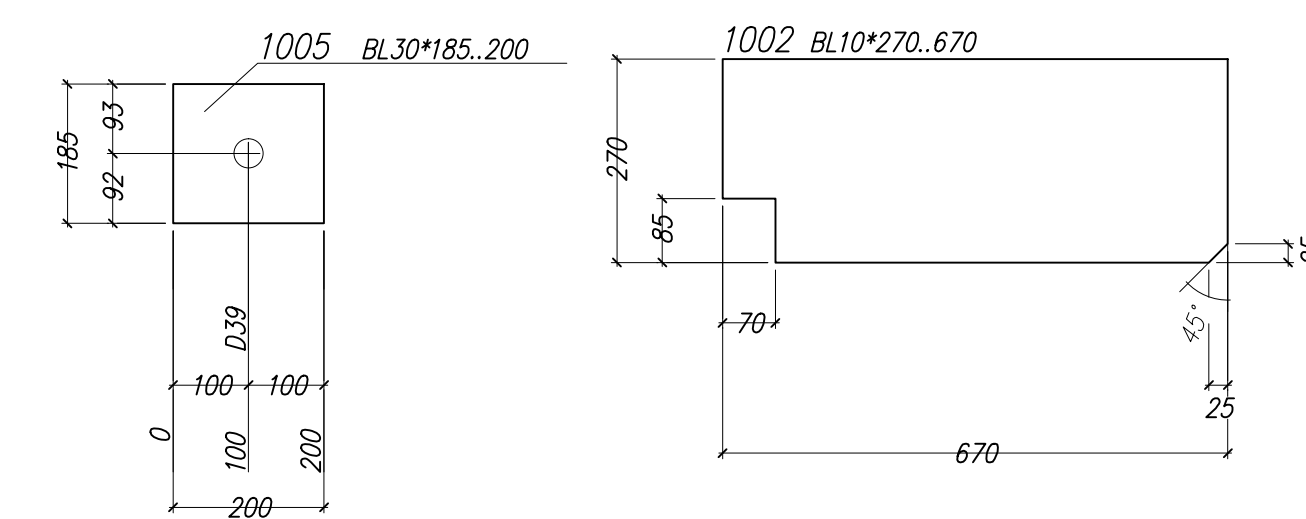
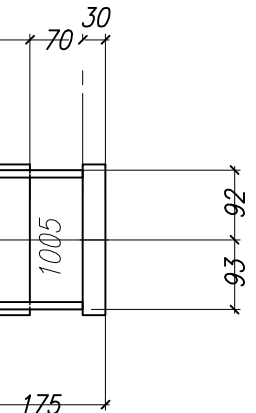


TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	9	8	WSPORNIK	BL15*200	S.355	300	56,54	
1	1004	16	BLACHA	BL10*185	S.355	370	85,97	
1	1006	8	BLACHA	BL30*185	S.355	200	69,71	
Waga całkowita (kg)							212,22	
Gabaryty (W x S x D): 200 x 200 x 400								



TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	7	2	WSPORNIK	BL 30*300	S355	335	47,34	
1	1002	4	BLACHA	BL 10*270	S355	670	56,80	
1	1005	4	BLACHA	BL 30*185	S355	200	34,85	
Waga całkowita (kg)							138,99	
Gabaryty (W x S x D): 700 x 330 x 335								



TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
	8	18	WSPORNIK	BL15*200	S355	300	127,21	
	1	1001	36 BLACHA	BL10*285	S355	440	354,38	
	1	1005	36 BLACHA	BL30*185	S355	200	313,69	
Waga całkowita (kg)							795,28	
Gabaryty (W x S x D): 200 x 300 x 500								

UWAGI:

1. Materiały:
 - S235JR+AR, S235JRH, wg PN-EN 10025-2, PN-EN 10210-1 lub PN-EN 10219-1
 - blachy <15 mm - S235JR+AR (acc. to PN-EN 10025-2)
 - blachy >=15 mm - S235JR+N (acc. to PN-EN 10025-2)
 - blachy >=15 mm sprawdzić na rozwarstwienie
2. Tolerancje:
 - Tolerancja zgodnie z PN-EN 1090-2, Załącznik D klasa 2
 - Klasa wadliwości spoin C wg PN-EN 5817
 - Wykonanie zgodnie z PN-EN 1090, EXC2
3. Spawanie:
 - spoiny nieopisane:
 - a= 0,7tmin (jednostronna spoina pachwinowa)
 - a= 0,5tmin (dwustronna spoina pachwinowa)
 - Kontrola wizualna spoin 100%.
 - Spoiny doczołowe wykonać na pełen przetop.
4. Ochrona antykorozyjna:
 - Wszystkie spoiny szczelnie zamknąć.
 - Cyankowanie ogniowe wg PN-EN ISO 1461.
5. -Przewiedzieć otwory technologiczne do odprowadzenia cynku
6. Ostre krawędzie zaokrąglić.
7. Metoda spawania: MAG, E.
8. Konstrukcja poddana obciążeniu zmiennemu. Wykonanie wg PN-EN 1090.
9. Reszta uwag patrz "Opis techniczny".

ELEMENTY WARSZTATOWE			
INWESTYCJA:	Opracowanie ekspertyzy technicznej dotyczącej spegów ściół wraź z projektem naprawy oraz kosztorysem inwestycyjnym z przedmiotem robót, na budowlę przy ul. Śledzickiej 2a, administracyjnym przez ZGKM w Pólcach		
ADRES INWESTYCJI:	Ul. Śledzicka 2a, 72-010 Police		
INWESTOR :	ZGKM, ul. Bankowa 18, 72-010 Police		
	OPRACOWAŁ:	nr upr.	podpisy
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Robert KRZYŻYŃSKI	ZAP/0005/P006/11	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Olga SKOPEŁCZUK	ZAP/0105/P006/15	
 RK-PROJEKT INŻYNIERSKIE KONSTRUKCJE BUDOWLANE		DATA:	10.2017
ul. Gen. Ł. Rąyskiego 38/16 70-426 Szczecin tel. 693 57 22 27		SKALA:	1:10
		NR RYS.	17