

# Dostawa 18-osobowego (17 pasażerów oraz kierowca) autobusu na potrzeby Urzędu Miejskiego w Policach

## Informacja z otwarcia ofert w dniu 30.05.2017 roku

1. Na sfinansowanie zamówienia zamawiający przeznaczą kwotę **370.000,00** PLN
2. Wykaz firm i adresów wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie oraz informacje zawarte w ofertach dotyczące ceny i okresu gwarancji.

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Cena [PLN]	Okres gwarancji na prawidłowe funk. pojazdu
1	Mercus Truck Sp. z o.o. ul. Braci Pillatich 4/15, 00-771 Warszawa	350.058,00	24
2	Polster Sp. z o.o. Sp.k., ul Jana Styki 16,64-920 Piła	359.160,00	60

3. Termin wykonania zamówienia – **do 30 listopada 2017 r.**
4. Warunki płatności
  - nie przewiduje się zaliczek na poczet wykonywanych prac,
  - wynagrodzenie płatne po wykonaniu zamówienia.