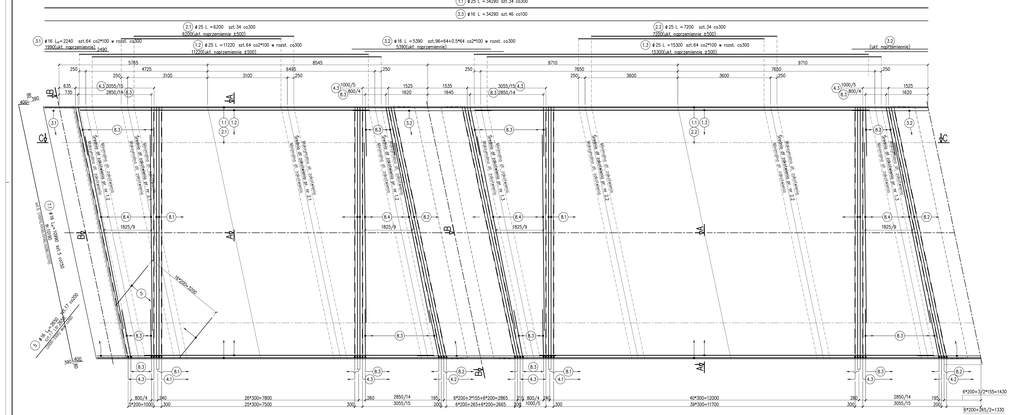
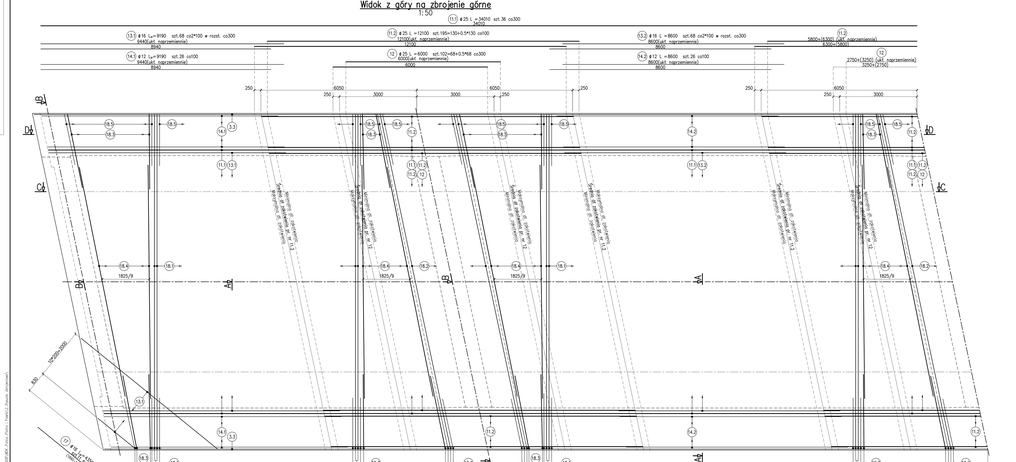
# ZBROJENIE PŁYTY POMOSTU skala 1:50

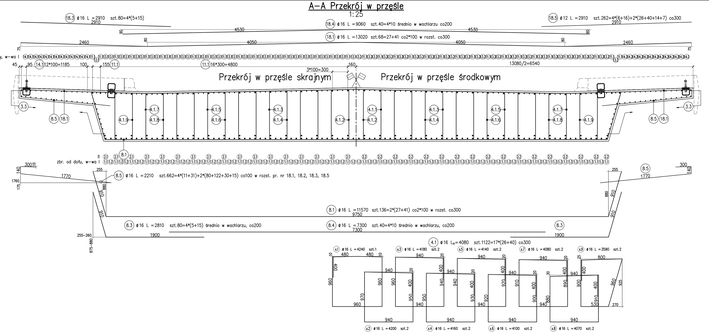
## Widok z góry na zbrojenie dolne
1:50



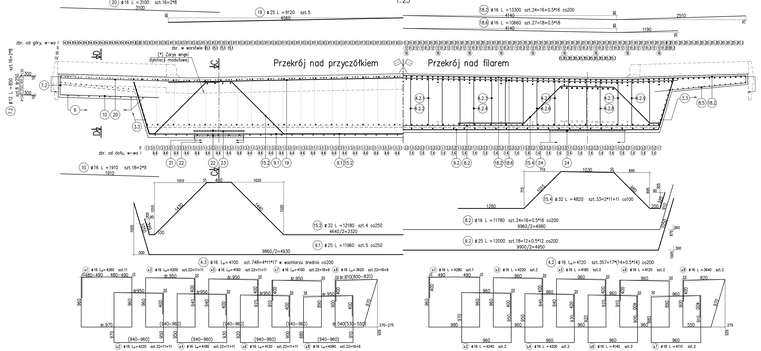
## Widok z góry na zbrojenie górne
1:50



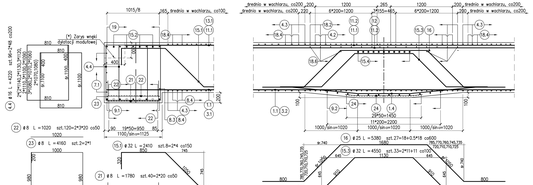
## A–A Przekrój w przęśle
1:25




## B–B Przekrój nad podporą
1:25



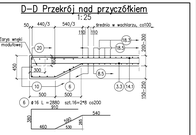

## C–C Przekrój nad przyczółkiem
1:25



## C–C Przekrój nad filarem
1:25

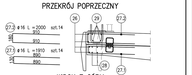


## D–D Przekrój nad przyczółkiem
1:25

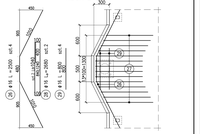


## ZBROJENIE WSPORNIKA LATARNI
1:25

PRZEKRÓJ POPRZECZNY



WIDOK Z GÓRY



## ZAMOCOWANIE LATARNI NA BETONOWYM GZYMSIE
1:10

PŁYTA POD SŁUP LATARNI

KOTEW SŁUPA LATARNI

Masa odlewu płyty: 17,4kg
Liczba zakotwień: 2 szt.

UWAGI:
Dostarczony kształt i wymiary zakotwienia należy dopasować do przyjętych przekrojów latarni

## KOTWY DOCISKOWE – ZAKOTWIENIA CHODNIKA
szt. 152=2x68+2x8 masa 152x6=912kg

ELEMENTY KOTWY DOCISKOWEJ: stal St3S ocynk hzt. 6kg
1. cz.ciśnieniowa: 1 kotwami #12
2. cz.ciśnieniowa: 1 kotwami #12
3. śruba M20x50 wg PN-85/M-82001
4. nakrętka M20 wg PN-78/M-82005
5. tuleja #42
6. pręt #12 L=460mm

dystansow. 16x3,8 szlak. rozmieścić symetrycznie względem kotwy

## KOTWY DOCISKOWE – ZAKOTWIENIA DESEK GZYMSOWYCH
szt. 272=2x136 masa 272x5,5=1496kg

ELEMENTY KOTWY DOCISKOWEJ: stal St3S ocynk hzt. 5,5kg
1. cz.ciśnieniowa: 1 kotwami #12
2. cz.ciśnieniowa: 1 kotwami #12
3. śruba M20x200 wg PN-85/M-82101
4. nakrętka M20 wg PN-78/M-82005
5. tuleja #42
6. pręt #12 L=460mm

## ZESTAWIENIE STALI BSDOSP

dla średnic z cyframi przyjęć odtrącia rozstawu

| Nr | # | LICZBA | | DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PRĘTA | [mm] | [mm] | szt. | # 8 | # 12 | # 16 | # 25 | # 32 |
| 1,1 | 25 | 11320 | 24 | | | | 159,08 | |
| 1,2 | 25 | 11320 | 64 | | | | 378,05 | |
| 1,3 | 25 | 11320 | 64 | | | | 378,05 | |
| 1,4 | 25 | 3630 | 72 | | | | 251,36 | |
| 2,1 | 25 | 8200 | 34 | | | | 253,80 | |
| 2,2 | 25 | 7200 | 34 | | | | 344,80 | |
| 3,1 | 16 | 2240 | 84 | | | 143,36 | | |
| 3,2 | 16 | 5390 | 46 | | | 237,94 | | |
| 3,3 | 16 | 34200 | 46 | | | 1577,14 | | |
| 4,1 | 16 | 4080 | 1122 | | | 4577,76 | | |
| 4,2 | 16 | 4120 | 357 | | | 1470,84 | | |
| 4,3 | 16 | 4100 | 748 | | | 3068,80 | | |
| 4,4 | 16 | 4100 | 85 | | | 348,50 | | |
| 5 | 16 | 3200 | 85 | | | 272,00 | | |
| 6 | 16 | 3380 | 16 | | | 54,08 | | |
| 7,1 | 16 | 13990 | 5 | | | 54,00 | | |
| 7,2 | 12 | 850 | 18 | | 13,60 | | | |
| 8,1 | 16 | 11760 | 134 | | | 1573,92 | | |
| 8,2 | 16 | 11780 | 67 | | | 787,73 | | |
| 8,3 | 16 | 3380 | 85 | | | 286,30 | | |
| 8,4 | 16 | 2300 | 85 | | | 260,80 | | |
| 8,5 | 12 | 2213 | 662 | | 1465,02 | | | |
| 8,1 | 25 | 11960 | 5 | | | | 59,80 | |
| 9,2 | 25 | 13000 | 18 | | | | 216,02 | |
| 9,3 | 25 | 13000 | 3 | | | | 34,38 | |
| 11,1 | 25 | 34000 | 36 | | | | 1224,36 | |
| 11,2 | 25 | 13100 | 195 | | | | 3358,50 | |
| 12 | 25 | 8000 | 102 | | | | 816,00 | |
| 13,1 | 16 | 9190 | 68 | | | 624,92 | | |
| 13,2 | 16 | 9190 | 68 | | | 569,80 | | |
| 14,1 | 12 | 8190 | 34 | | 138,84 | | | |
| 14,2 | 12 | 8600 | 25 | | 107,80 | | | |
| 15,1 | 32 | 2410 | 8 | | | | | 19,28 |
| 15,2 | 32 | 12180 | 4 | | | | | 48,72 |
| 15,3 | 32 | 13260 | 4 | | | | | 106,08 |
| 15,4 | 32 | 4080 | 33 | | | | | 134,56 |
| 16 | 16 | 4360 | 33 | | | 145,36 | | |
| 17 | 16 | 4200 | 1 | | | 4,80 | | |
| 18,1 | 16 | 13320 | 68 | | | 885,36 | | |
| 18,2 | 16 | 13260 | 34 | | | 719,20 | | |
| 18,3 | 16 | 2913 | 80 | | | 232,80 | | |
| 18,4 | 16 | 2913 | 80 | | | 362,40 | | |
| 18,5 | 12 | 2960 | 252 | | 761,42 | | | |
| 18,6 | 16 | 13660 | 27 | | | 287,82 | | |
| 19 | 25 | 9120 | 5 | | | | 45,60 | |
| 20 | 16 | 3100 | 16 | | | 49,60 | | |
| 21 | 8 | 1020 | 320 | 71,20 | | | | |
| 22 | 8 | 1020 | 320 | 112,40 | | | | |
| 23 | 8 | 4160 | 2 | 8,32 | | | | |
| 24 | 8 | 1500 | 180 | 270,00 | | | | |
| 25 | 16 | 2500 | 4 | | | 16,00 | | |
| 26 | 16 | 2500 | 4 | | | 16,00 | | |
| 27,1 | 16 | 3114 | 4 | | | 19,78 | | |
| 28 | 16 | 3080 | 4 | | | 19,70 | | |
| 29 | 16 | 800 | 4 | | | 5,20 | | |
| | | RAZEM [m] | 417,32 | 2351,58 | 11780,21 | 8242,62 | 317,21 | |
| | | RAZEM [kg] | 103,33 | 1,888 | 10,465 | 32,417 | 1,955 | |
| | | RAZEM [kg] | 148,4 | 1399,2 | 28062,7 | 37734,1 | 2380,2 | |
| | | RAZEM dla 2 przęseł | 64736 | kg | | | | |
| | | DOSTAWA dla 4 przęseł | 129584 | kg | | | | |

## Zestawienie materiałów

| | |
|---|---|
| Beton płyty pomostu B35 | wg rys. 1.7 |
| Stal zbrojeniowa klasy A-IIIN | 129584kg |
| Stal konstrukcyjna St3S | 2408kg |

UWAGI:
1. **Otulenie zbrojenia wynosi 25 mm.**
2. Podział oraz zakłady prętów wg PN-91/S-10042.
3. Płyty pomostu przebiegowe w miejscu zastawnia wpustu należy wykuć i przygotować do strzemion. Przy montażu przebiegowe wstawić.
4. Kotwy biorcze wystające chodniki należy ukłuć, co 1m pomiędzy barierami.
5. Kotwy biorcze kotwienia desek gzymsowych należy ukłuć, co 0,3m w miejscach dostosowanych do zakotwienia desek gzymsowych.
6. Więzi dystrybucje wykonać zgodnie z proj. rozwojem dylatacji, opracowanym przez Wykonawcę.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Biuro Projektowe X-Most Sp. z o.o. | | SKALA DOKUMENTACJI | PROJEKT WYKONAWCZY | |
| Biuro Projektowe: 15-464 Białystok, ul. Kawaleryjska 23/1, tel. 85 662 42 42, fax 85 662 42 43, e-mail: x-most@x-most.pl | | OBIEKT | Dokumentacja projektowa na remont kapitalny przebudowę wiaduktu drogowego nad linią kolejową w ciągu ulicy Piotra i Pawła w Pułtusku | |
| Projektant: mgr inż. Konrad KOWIERSKI, upr. bud. do spec. w zak. inżynieryjnej i kolejowej, nr uprawnień: DOK-BIA-0-0-0, tel. kom. 501 700 400, e-mail: konrad@x-most.pl | | | WIADUKT DROGOWY | |
| TYTUŁ RYSUNKU | ZBROJENIE PŁYTY POMOSTU | | | |
| SPRAWDZIŁ | mgr inż. Radosław PARTYKA | | | |
| PROJEKTANT | mgr inż. Konrad KOWIERSKI | | | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Cezary MONKIEWICZ | | | |

| | |
|---|---|
| Data wrzesień | 05.2018 |
| Skala | 1:50 |
| Nr rys. | 2.7 |