***Wyjaśnienia Zamawiającego z dnia 17.08.2012 r.***

 ***na zapytania złożone przez Wykonawców w toku postępowania o zamówienie publiczne pn.***

***MODERNIZACJA LINII TECHNOLOGICZNEJ SEGREGACJI ODPADÓW WRAZ Z DOSTAWĄ I WYMIANĄ URZĄDZEŃ W RAMACH PROJEKTU PN: ROZWÓJ SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH WRAZ Z ROZBUDOWĄ ZOISOK W LEŚNIE GÓRNYM***

Mając na uwadze treść art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz zapisy SIWZ poniżej przekazujemy treść zapytań Wykonawców wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego.

**Pytania wykonawców:**

1. W rozdziale III Opis przedmiotu zamówienia, pkt. 9.3 Odbiór balastu.

Odbiór balastu realizowany jest dwuwariantowo. W wariancie podstawowym, dla którego wydajność linii powinna wynosić 60 tys. Mg/rok, odpady balastowe z przenośnika sortowniczego kierowane są na przenośnik wznoszący, a następnie na zamontowany na zewnątrz hali przenośnik rewersyjny, za pomocą którego odpady ładowane są do praso kontenerów ustawionych po obu stronach tego przenośnika, co umożliwia ich naprzemienne ładowanie. Konstrukcja praso kontenerów powinna umożliwić odłączenie kontenerów od pras w czasie transportu sprasowanych odpadów poza zakład. Układ załadowczy należy wyposażyć w osłony umożliwiające rozwiewanie odpadów podczas załadunku.

Czy Zamawiający przewidział wykonanie płyty betonowej nośnej na zewnątrz hali w celu zamontowania konstrukcji wsporczej przenośnika załadowczego oraz posadowienia praso kontenerów oraz czy zostanie ta płyta wykonana przez Zamawiającego?

1. Rozdział III Opis przedmiotu zamówienia, pkt. 10 Dodatkowe warunki organizacyjno-technologiczne konieczne dla prowadzenia segregacji odpadów w czasie realizacji prac modernizacyjnych linii technologicznej.

„Zamawiający wymaga, aby Wykonawca zapewnił możliwość prowadzenia segregacji na prowizorycznie zestawionej linii w czasie prowadzenia robót związanych z wymianą linii segregacji. Linia prowizoryczne powinna się składać z dostarczonego przesiewacza dyskowego oraz zdemontowanych przenośników „starej linii” (tylko segregacja mechaniczna), które należy ustawić doraźnie na placu magazynowym obok hali segregacji A1. Po zdemontowaniu sita bębnowego należy zastąpić nim przesiewacz w linii prowizorycznej …”

Czy Zamawiający wyraża zgodę na wykorzystanie istniejącego sita bębnowego do prowizorycznej segregacji mechanicznej zamiast przesiewacza dyskowego?

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

Ad. 1.

Wykonanie betonowej płyty nośnej zostało przewidziane przez Zamawiającego i koszt jej wykonania poniesie Zamawiający.

Ad. 2.

Zamawiający wyraża zgodę na wykorzystanie istniejącego sita bębnowego do prowizorycznej segregacji mechanicznej zamiast przesiewacza dyskowego.