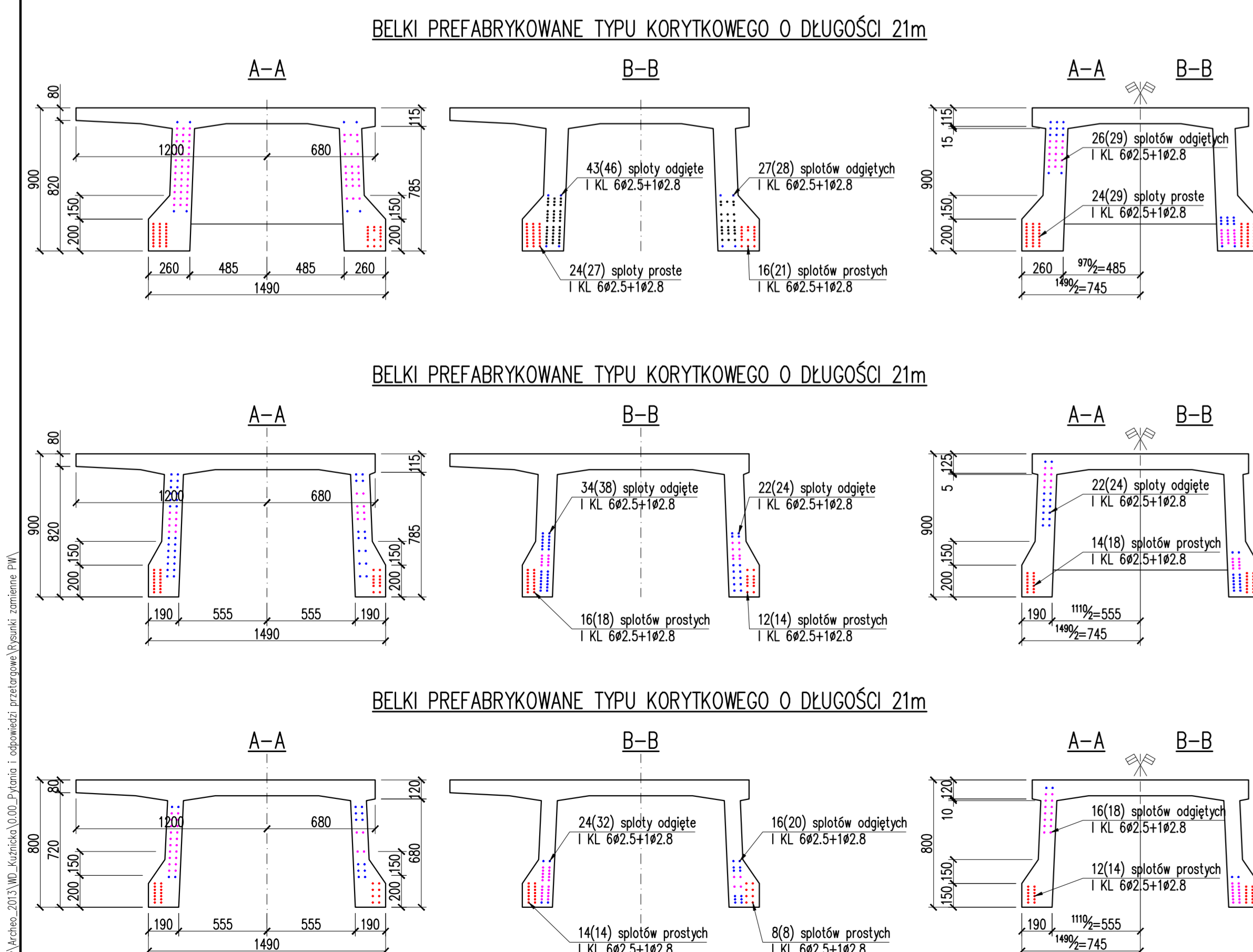
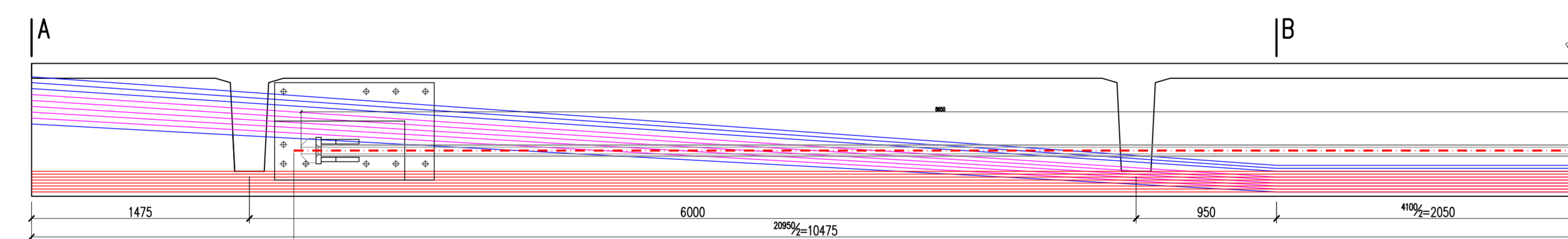


SCHEMATY WZMOCNIENIA BELEK PREFABRYKOWANYCH skłala 1:25

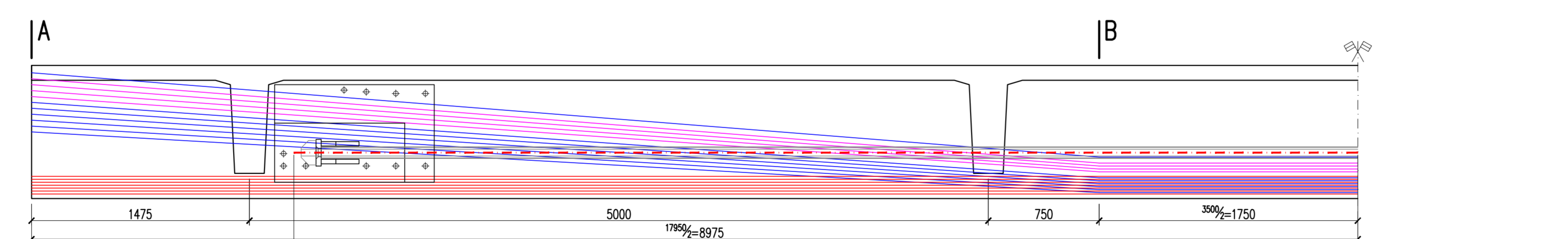
PRZEKROJE POPRZECZNE ISTNIEJĄCYCH BELEK PREFABRYKOWANYCH



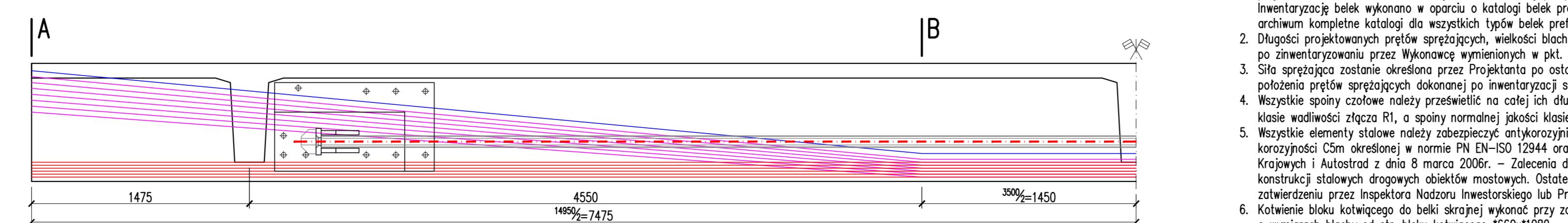
SCHEMAT SPRĘŻENIA ZEWNĘTRZNEGO BELEK BSKP-21/1



SCHEMAT SPRĘŻENIA ZEWNĘTRZNEGO BELEK BSKP-18/1



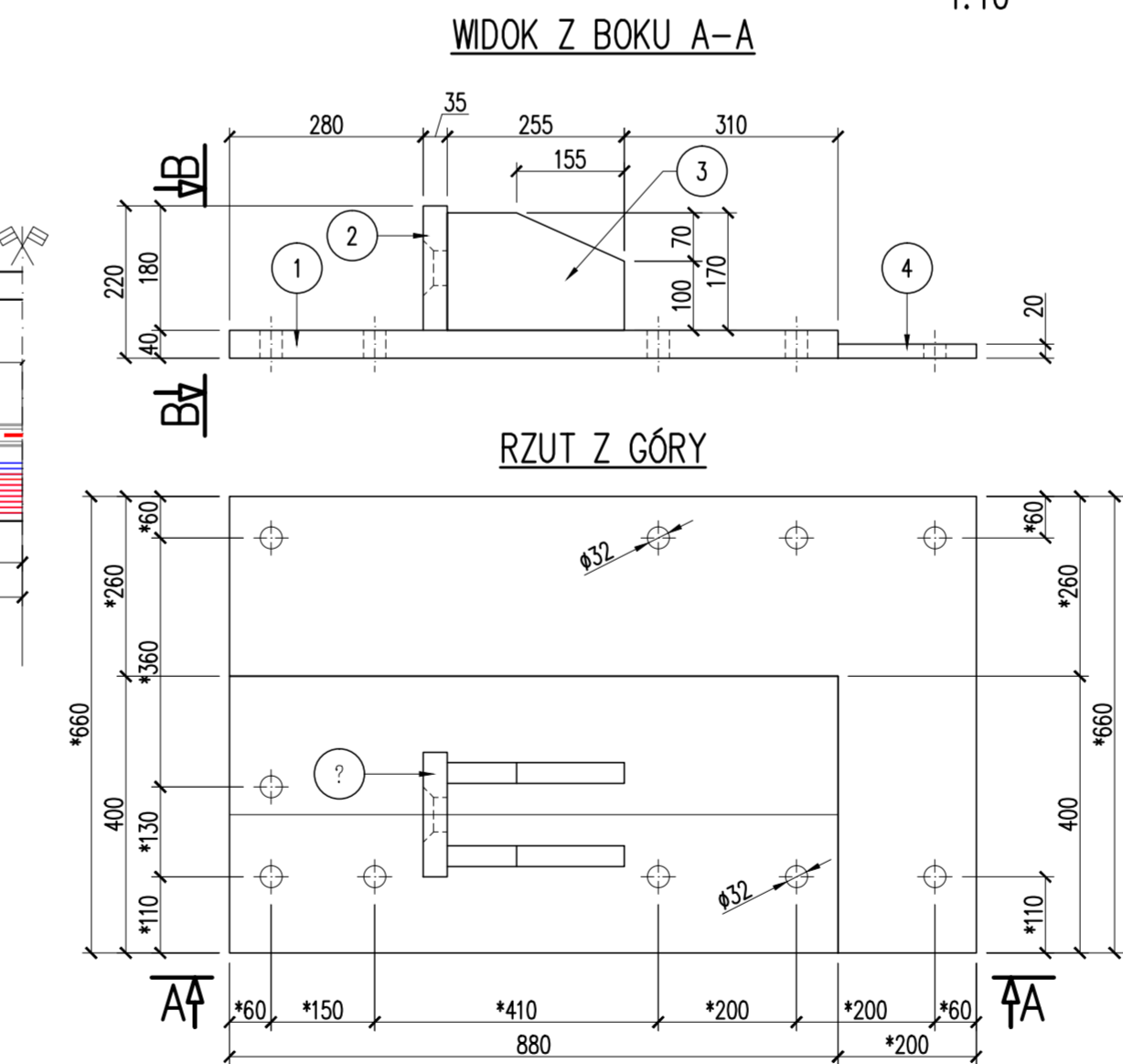
SCHEMAT SPRĘŻENIA ZEWNĘTRZNEGO BELEK BSKP-15/1



UWAGI:

- Ze względu na możliwość wystąpienia belek pref. sprężonych szpaltami II klasy przy redukcji (zwinięciu) na przyczółkach oraz filarach rozdzielczych F5 i F6 należy przeprowadzić inwentaryzację liczb i położenia szpaltów lin. Inwentaryzacja belek wykonana w oparciu o katalogi belek prefabrykowanych. Procenta projektowa posiada we własnym archiwum kompletny katalog dla wszystkich typów belek prefabrykowanych typu korytkowego.
- Długości projektowanych prętów sprężających, wielkości blach kotwiących zostaną odliczone dostosowane przez Projektanta po zainwentaryzowaniu przez Wykonawcę wymienionych w pkt. 1 oraz badań przeprowadzonych wg opisu technicznego.
- Siła sprężająca zostanie określona przez Projektanta po ostatecznym określeniu zakotwienia blach kotwiących i korekcie położenia prętów sprężających dokonanej po inwentaryzacji stanu istniejących prefabryk.
- Wszystkie szpalty czopowe należy przesunąć na całej ich długości. Szpalty czopowe specjalnej jakości powinny odpowiadać klasie wytrzymałości złączki R1, a szpalty normalnej jakości klasie wytrzymałości R2 wg PN-67/M-69772.
- Wszystkie elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie. Należy zastosować powłokę malarską dla kategorii korozyjności Ccm określonej w normie PN EN-ISO 12944 oraz załącznika do Zarządzenia nr 15 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 8 marca 2006r. - Zalecenia do wykonywania i odbioru antykorozyjnych zabezpieczeń konstrukcji stalowych drogowych obiektów mostowych. Dotychczasowe zainwentaryzowanie systemu malarskiego podlega zatwierdzeniu przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego lub Projektanta.
- Kotwienie blach kotwiących do beki skrajnej wykonać przy zastosowaniu blachy grubości 20mm na całej powierzchni o wymiarach blachy od str. bloku kotwiącego 1650x1900.
- Sprężenie poprzeczne pokazano na rysunku nr 1.1 i 1.2. Wysokość wykonania otworów względem spodu beki zostanie podana przez Projektanta po przedstawieniu inwentaryzacji belek przez Wykonawcę.
- Projekt przewiduje wzmocnienie obiektu do klasy obciążenia minimum B.

BLOK KOTWACY 1:10



Stal konstrukcyjna: S355J2G3

OZNACZENIA NA RYSUNKU
np. (24) - w nawiasach podano liczbę szpaltów dla stali sprężającej klasy II.
* - oznaczono wymiary blach oraz lokalizację otworów, którą należy dostosować do przebiegu szpaltów lin sprężających po przeprowadzonej inwentaryzacji na budowie.

Zestaw kotwiący
Śruba HM304, kl. 10.9, DIN6914
Podkładka 31 o podwyższonej twardości DN6916
Nakrętka HM304 kl.10 DN6915
L - Długości śrub dostosować do przekroju poprzecznego

Lp.	Ozn. pręta	Średnica pręta (mm)	Liczba szt.	Długość (netto) [m]	Długość łączna (netto) [m]	
1	P1-F2 (do beki 15m)	40	12	12,5	150	
2	F4-F5 (do beki 15m)	40	12	12,5	150	
3	F6-F7 (do beki 15m)	40	12	12,5	150	
4	F8-F9 (do beki 15m)	40	12	12,5	150	
5	F7-F8 (do beki 18m)	40	12	15,5	186	
6	F8-F9 (do beki 18m)	40	12	15,5	186	
7	F2-F3 (do beki 21m)	40	12	18,5	222	
8	F3-F4 (do beki 21m)	40	12	18,5	222	
9	F5-F6 (do beki 21m)	40	12	18,5	222	
Suma				108	Suma	1638

Lp.	Wyrzłek	Liczba szt.	Waga (netto) [kg]	Łączny ciężar [kg]
1	Dla pręteń z pręt. L=15m	96	198	19008
2	Dla pręteń z pręt. L=18m	48	198	9504
3	Dla pręteń z pręt. L=21m	72	198	14256
Suma		216	594	42768

Lp.	Ozn. pręta	Średnica pręta (mm)	Liczba szt.	Długość (netto) [m]	Długość łączna (netto) [m]	
1	P1-F2 (do beki 15m)	40	40	0,75	30	
2	F4-F5 (do beki 15m)	40	40	0,75	30	
3	F6-F7 (do beki 15m)	40	40	0,75	30	
4	F8-F9 (do beki 15m)	40	40	0,75	30	
5	F7-F8 (do beki 18m)	40	55	0,8	44	
6	F8-F9 (do beki 18m)	40	55	0,8	44	
7	F2-F3 (do beki 21m)	40	55	0,9	49,5	
8	F3-F4 (do beki 21m)	40	55	0,9	49,5	
9	F5-F6 (do beki 21m)	40	55	0,9	49,5	
Suma				435	Suma	356,5

Lp.	Wyrzłek	Liczba szt.	Waga (netto) [kg]	Łączny ciężar [kg]
1	Dla pręteń z pręt. L=15m	320	9,42	3014,4
2	Dla pręteń z pręt. L=18m	160	9,42	1507,2
3	Dla pręteń z pręt. L=21m	240	9,42	2260,8
Suma		720	28,26	6782,4

Nr	Nazwa elementu	Wyrzłek (mm)	Długość (mm)	Pole netto (cm ²)	liczba szt.	Masa netto (kg)	Łączna masa (kg)	
1	Płyta kotwiąca	bl. 40 x 400	880	0	1	111	111	
2	Płyta oporowa	bl. 35 x 180	180	0,03	1	8	9	
3	Zębca ustaleniowa	bl. 30 x 170	255	0,038	2	9	18	
4,1	Płyta kotwiąca dodatkowa	bl. 20 x 260	1080	0	1	44	44	
4,2	Płyta kotwiąca dodatkowa	bl. 20 x 200	400	0	1	13	13	
Razem							193	196
Dodatek na spoiny 1,8%							3	4
Długość							197	200

Biuro Projektowe X-Most

Biuro Projektowe X-Most Korona UCHNEWSKI
ul. Piłsudskiego 113/114, 05-825 Uchneń, tel. +48 22 840 09 09, e-mail: xmost@wp.pl

BRANŻA MOSTOWA
Rozbudowa wiaduktu drogowego w ciągu ul. Kuźnickiej w Polcozach nad torami kolejowymi

TYTUŁ RYSUNKU: SCHEMATY WZMOCNIENIA BELEK PREF. 10.2013 r.

PROJEKTANT: mgr inż. Konrad UCHNEWSKI ZAP/0136/POOM/05

SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Radosław PARTYKA ZAP/0088/POOM/09

SKALA: 1:25

NR RYS.: 1.7